



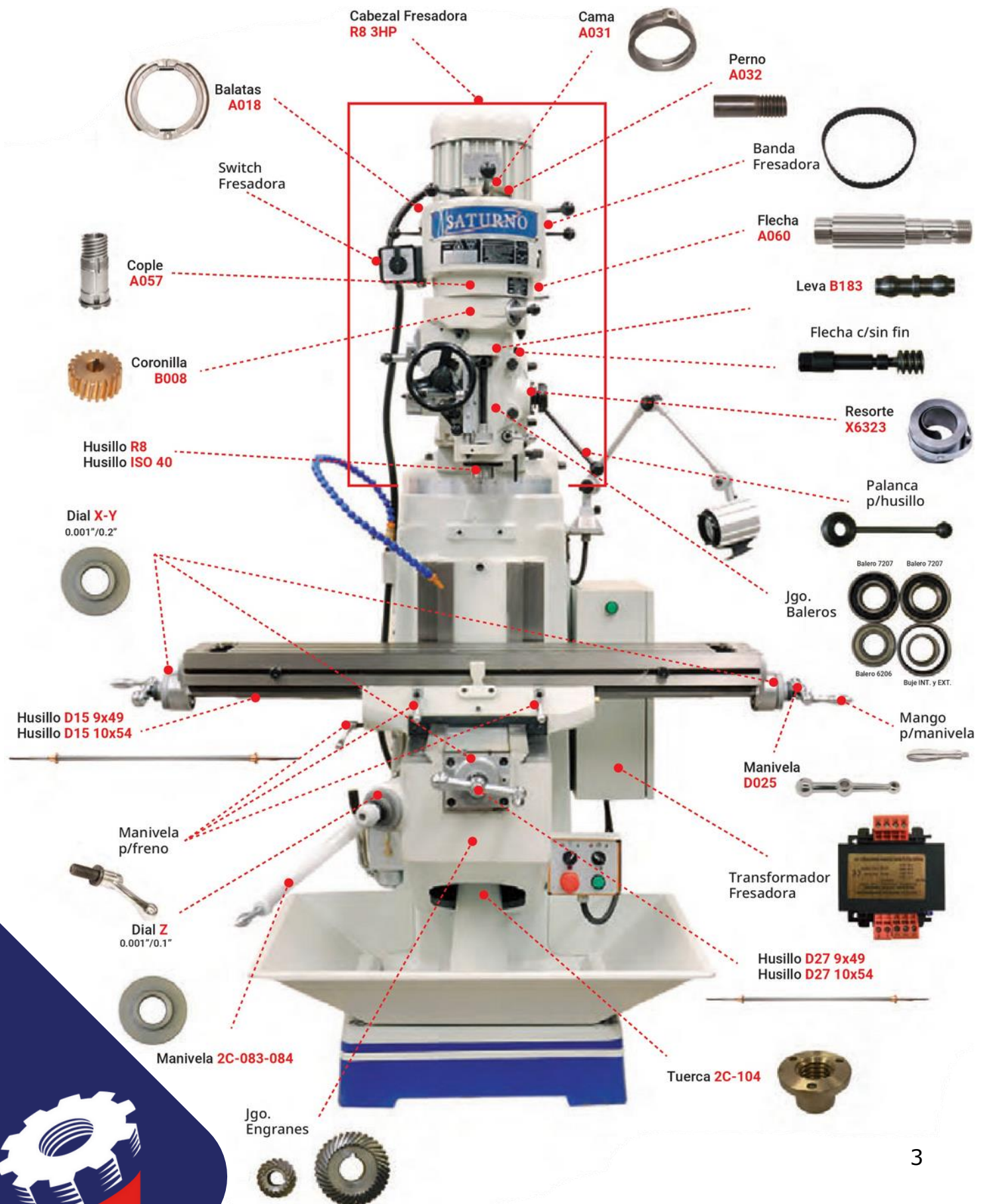
CATALOGO **MAQUINARIA** CONVENCIONAL

2026

H&M Maquinaria pone a su
disposición un catálogo de
maquinaria de vanguardia, creado
para optimizar su producción y llevar
su taller a la excelencia que merece.
"Innovando y prosperando juntos"

[HTTPS://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/](https://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/)

Refacciones para fresadora



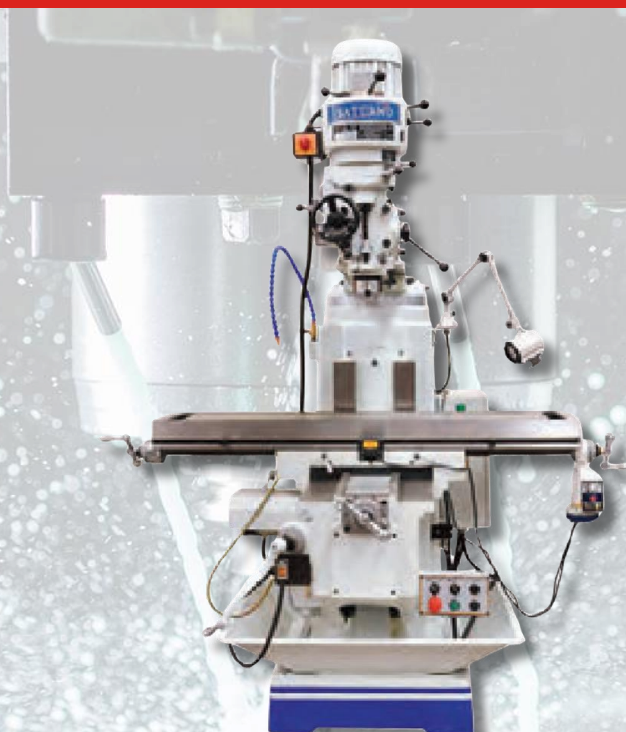
Fresadoras convencional



MODELO FRESADORA	Unidad	ZX7550CW	X6323A	X6323BV (Vel Var.)	X6325 R8	X6325 ISO40
Medida de la mesa		800 X 240	230 X 1245	230 X 1245	254 X 1370	254 X 1370
		(9 X 31)	(9 X 49)	(9 X 49)	(10 X 54)	(10 X 54)
Carrera longitudinal	mm	400	850	850	910	910
Carrera transversal	mm	230	305	305	380	380
Carrera vertical	mm	120	350	350	400	400
Carrera del carnero	mm	-	315	315	470	470
Distancia del husillo a la mesa	mm	100-480	0-350	0-350	0-400	0-400
Guías de la bancada		Cola de Milano	Cola de Milano	Cola de Milano	Cuadrada	Cuadrada
			ejes Y y Z	ejes Y y Z	eje Y y Z	eje Y y Z
No. De tuercas en "T" y medida		5 X 14	3 X 16	3 X 16	3 X 16	3 X 16
Carrera del husillo	mm	120	127	127	127	127
Velocidades del husillo (16)	RPM	110-1760	80-5440	80-5440	80-5440	80-5440
Frecuencia	HZ	60	60	60	60	60
Potencia de motor	HP	1.5	3	3	3	3
Tipo de husillo		R8	R8	R8	R8	ISO 40
Giro del cabezal		90°	90°	90°	90°	90°
Inclinación del cabezal		45°	45°	45°	45°	45°
Dimensiones	mm	1120 x 1060	1400 x 1476	1400 x 1476	1516 x 1550	1516 x 1550
		x 2035	x 2030	x 2030	x 2080	x 2080
Peso	KG	970	1060	1060	1320	1320



Fresadoras convencional



MODELO FRESADORA	Unidad	X6325A	X6330A	X6330A-5
Medida de la mesa		320 x 1500 (12.1/2 x 59)	305 x 1370 (12 x 54)	305 x 1370 (12 x 54)
Carrera longitudinal	mm	1000	870	870
Carrera transversal	mm	400	360	360
Carrera vertical	mm	400	380	380
Carrera del carnero	mm	470	500	500
Distancia del husillo a la mesa	mm	0-400	0-350	0-350
Guías de la bancada		"X" cola de milano y "Y" DOBLE COLA DE MILANO	Cuadradas ejes X y Y	Cuadradas ejes X y Y
No. De tuercas en "T" y medida		3 X 16	3 X 16	3 X 16
Carrera del husillo	mm	127	127	127
Velocidades del husillo (16)	RPM	80-5440	80-5440	80-5440
Frecuencia	HZ	60	60	60
Potencia de motor	HP	3	3	5
Tipo de husillo		R8	ISO 40	ISO 40
Giro del cabezal		90°	90°	90°
Inclinación del cabezal		45°	45°	45°
Dimensiones	mm	1770 x 1450 x 2200	1566 X 165 X 2080	1566 X 165 X 2080
Peso	KG	1400	1630	1630

Incluye:

- Avance automático longitudinal
- Motor para subir y bajar eje Z (X6330)
- Caja de control eléctrico
- Bomba de refrigeración
- Lubricación centralizada de la mesa
- Draw bar
- Guarda bancadas
- Caja de herramientas
- Manual de operación

Nota: La bandeja para viruta es sólo ilustrativa, no está incluida.



Tornos convencionales



MODELO TORNO	BV20L-1
Volteo sobre la bancada	200 mm
Volteo sobre el carro	115 mm
Distancia entre centros	520 mm
Cono del husillo	CM3
Paso de barra	20 mm
No. de velocidades del husillo	6
Rango de velocidades	140 - 1710 R.P.M.
Rango de alimentación longitudinal	0.05 - 0.15 mm/ r
Roscas en pulgadas	8-32
Roscas métricas	0.4 - 3
Contrapunto	CM2
Potencia motor	3/4 HP
Medidas del empaque	1200 x 500 x 550 mm
Peso	110 Kgs
Voltaje	110 V

MODELO TORNO	CQ6128
Volteo sobre la bancada	280 mm
Volteo sobre el carro	150 mm
Distancia entre puntos	610 mm
Ancho de la bancada	180 mm
Cono del husillo	CM4
Paso de barra	26 mm
No. de velocidades del husillo	6
Rango de velocidades del eje longitudinal	125 - 2000 R.P.M.
Roscas en pulgadas	8-32
Roscas métricas	0.1 - 0.25
Carrera eje transversal	110 mm
Carrera del contrapunto	70 mm
Contrapunto	CM3
Motor	1 HP
Medidas del empaque	1320 x 650 x 610 mm
Peso neto	218 Kgs



Tornos convencionales



TORNO GH-1230	Características
Volteo sobre la bancada	300 mm
Volteo sobre el escote	420 mm
Volteo sobre el carro	190 mm
Distancia entre centros	750 mm
Ancho de bancada	180 mm
Paso de barra	38 mm
Cono del husillo	CM 5
Velocidad del husillo	75 - 1400 RPM
Nariz del husillo	D1-4
Cono del contrapunto	CM 3
Diámetro del contrapunto	32 mm
Recorrido de la caña del contrapunto	100 mm
Medida máxima de la Hta. de la torreta	25 X 25 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0030 - 0.0508 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0007 - 0.0108 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	4 - 60 TPI
Rango de roscas métricas	0.4 - 7.0 mm
Motor principal	1.5 Kw
Bomba de soluble	0.08 Kw
Dimensiones de la máquina	1500 X 750 X 1397
Peso de la máquina	550 Kgs

TORNO GH-1340	Características
Volteo sobre la bancada	330 mm
Volteo sobre el escote	430 mm
Volteo sobre el carro	220 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	186 mm
Paso de barra	38 mm
Cono del husillo	CM 5
Velocidad del husillo	70 - 2000 RPM
Nariz del husillo	D1-4
Cono del contrapunto	CM 3
Diámetro del contrapunto	38 mm
Recorrido de la caña del contrapunto	110 mm
Medida máxima de la Hta. de la torreta	30 X 30 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0032 - 0.045 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0007 - 0.0097 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	2-1/4 - 40 TPI
Rango de roscas métricas	0.45 - 10 mm
Rango de pasos diametrales	8 - 120
Rango de pasos modulares	0.2 - 3.5
Motor principal	1.5 Kw
Bomba de soluble	0.08 Kw
Dimensiones de la máquina	1840 X 750 X 1397
Peso de la máquina	600 Kgs



Tornos convencionales



TORNO GH-1440K-51	Características
Volteo sobre la bancada	355 mm
Volteo sobre el escote	530 mm
Volteo sobre el carro	209 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	260 mm
Paso de barra	51 mm
Cono del husillo	CM 6
Velocidad del husillo	40 - 1800 RPM
Nariz del husillo	D1-5
Carrera del eje transversal	170 mm
Carrera del carro	915 mm
Medida máxima de la Tta. de la torreta	30 X 30 mm
Diámetro del tornillo de avance	22 mm
Rango de roscas en pulgadas	4 - 112 TPI
Rango de roscas métricas	0.45 - 7.5 mm
Rango de alimentacion longitudinal	0.0012 - 0.0294 pulg / Rev
Cono del contrapunto	CM4
Diámetro de la caña del contrapunto	50 mm
Carrera de la caña del contrapunto	110 mm
Motor Principal	2.2 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.04 Kw
Peso de la máquina	1350 Kgs
Dimensiones de la máquina	1980 X 762 X 1397

TORNO ST-1640V (Cabezal de velocidad variable)	Características
Volteo sobre la bancada	400 mm
Volteo sobre el escote	560 mm
Volteo sobre el carro	254 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	254 mm
Carrera del eje transversal	235 mm
Paso de barra	51 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D1-6
Velocidad del husillo	30 - 550 & 160 - 3000 RPM
Diámetro del tornillo de avance	28.4 mm
Medida máxima de la Hta. de la torreta	30 X 30 mm
Rango de alimentacion longitudinal	0.002 - 0.067
Rango de alimentacion transversal	0.001 - 0.0335 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	2 - 72 TPI
Rango de roscas métricas	0.2 - 14.0 mm
Rango de pasos diametrales	8 - 44
Rango de pasos modulares	0.3 - 3.5
Diámetro de la caña del contrapunto	51 mm
Cono del contrapunto	CM 4
Carrera de la caña del contrapunto	120 mm
Motor Principal	2.2 / 3.3 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.09 Kw
Peso de la máquina	1340 Kgs
Dimensiones de la máquina	1980 X 880 X 1320



Tornos convencionales



Torno ST-1860

TORNO ST-1640	Características
Volteo sobre la bancada	400 mm
Volteo sobre el escote	635 mm
Volteo sobre el carro	218 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	300 mm
Carrera del eje transversal	280 mm
Paso de barra	58 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D1-6
Velocidad del husillo	25 - 2000 RPM
Diámetro del tornillo de avance	33 mm
Medida máxima de la hta. de la torreta	40 mm
Rango de alimentacion longitudinal	0.0012 - 0.067
Rango de alimentacion transversal	0.0005 - 0.0308 pulg/rev
Rango de roscas en pulgadas	2 - 112
Rango de roscas métricas	0.1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	4 - 112
Rango de pasos modulares	0.1 - 7
Diámetro de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM 4
Carrera de la caña del contrapunto	127 mm
Motor Principal	5.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.09 Kw
Peso de la máquina	1979 kgs
Dimensiones de la máquina	2280 X 1117 X 1650

TORNO ST-1860	Características
Volteo sobre la bancada	457 mm
Volteo sobre el escote	685 mm
Volteo sobre el carro	269 mm
Distancia entre centros	1500 mm
Ancho de bancada	300 mm
Carrera del eje transversal	280 mm
Paso de barra	58 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D1-6
Velocidad del husillo	25 - 2000 RPM
Diámetro del tornillo de avance	33 mm
Medida máxima de la hta. de la torreta	40 mm
Rango de alimentacion longitudinal	0.0012 - 0.067
Rango de alimentacion transversal	0.0005 - 0.0308 pulg/rev
Rango de roscas en pulgadas	2 - 112
Rango de roscas métricas	0.1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	4 - 112
Rango de pasos modulares	0.1 - 7
Diámetro de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM 4
Carrera de la caña del contrapunto	127 mm
Motor Principal	5.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.09 Kw
Peso de la máquina	2795 X 117 X 1549
Dimensiones de la máquina	2260 Kgs



Tornos convencionales



≡ TORNO CS6240/1M	Características
Volteo sobre la bancada	400 mm
Volteo sobre el escote	630 mm
Volteo sobre el carro	220 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	52 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	C-6
Velocidad del husillo	9 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0010 - 0.2531 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0004 - 0.1074 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	72 - 1/8 TPI
Rango de roscas métricas	0.5 - 224 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 1/4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 112 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2050 Kgs
Dimensiones de la máquina	2640 X 970 X 1230

≡ TORNO CS6250/1500	Características
Volteo sobre la bancada	500 mm
Volteo sobre el escote	710 mm
Volteo sobre el carro	300 mm
Distancia entre centros	1500 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	52 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	C-6
Velocidad del husillo	9 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0010 - 0.2531 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0004 - 0.1074 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	72 - 1/8 TPI
Rango de roscas métricas	0.5 - 224 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 1/4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 112 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2300 kgs
Dimensiones de la máquina	3125 X 975 X 1270



Tornos convencionales



TORNO CS6250C/2000	Características
Volteo sobre la bancada	500 mm
Volteo sobre el escote	710 mm
Volteo sobre el carro	300 mm
Distancia entre centros	2000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	105 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D-8
Velocidad del husillo	36 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0248 - 0.0992 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0010 - 0.0421 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	28 - 2 TPI
Rango de roscas métricas	1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 7 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2500 Kgs
Dimensiones de la máquina	3630 X 975 X 1270

TORNO CS6266C/3000	Características
Volteo sobre la bancada	660 mm
Volteo sobre el escote	870 mm
Volteo sobre el carro	420 mm
Distancia entre centros	3000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	105 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D-8
Velocidad del husillo	36 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0248 - 0.0992 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0010 - 0.0421 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	28 - 2 TPI
Rango de roscas métricas	1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 7 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	3000 Kgs
Dimensiones de la máquina	4650 X 975 X 1346



Rectificadora S.Planas



Rectificadora de Superficies Planas	Unidad	M618	M618A	M820AH	MY1224
Medida de la mesa	mm	460 x 180	460 x 180	480 x 200	630 x 300
Máxima pieza de trabajo a rectificar	mm	500 x 190	500 x 190	520 x 220	700 x 300
Máxima longitud de rectificado	mm	500	500	530	700
Máximo ancho de rectificado	mm	190	190	220	300
Dist. de la mesa al centro del husillo	mm	335	335	490	500
Máxima capacidad de carga	Kg	200	200	200	200
Velocidad de la mesa de trabajo	m / min	3-23	3-23	3-23	3-20
Alimentación cruzada del volante:					
Graduación	mm	0.02	0.02	0.02	0.01
Revolución	mm	2.5	2.5	2.5	2
Alimentación vertical del volante:					
Graduación	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
Revolución	mm	1.25	1.25	1.25	1.25
Medida de la rueda		200 x 16	200 x 16	200 x 16	200 x 16
Diámetro x ancho x hueco		x 31.75	x 31.75	x 31.75	x 31.75
Velocidad del husillo	RPM	2850	2850	2850	2850
Motor principal	HP	1.5	1.5	1.5	3
Motor de la bomba	KW	0.4	0.4	0.4	0.45
Medidas de la máquina	mm	1550 x 1060	1550 x 1060	1680 x 1140	1780 x 1500
Peso máquina	Kgs	650	650	700	1,400



Rectificadora S.Planas



Rectificadora Manual de Superficies Planas		Unidad	M818A
Máximo ancho a rectificar		mm	220
Máximo largo a rectificar		mm	470
Máxima altura a rectificar		mm	350
Medida de la mesa		mm	210 X 450
Medida del chuck magnético		mm	200 X 400
Máxima carrera longitudinal		mm	500
Máxima carrera transversal		mm	240
Máxima distancia de la mesa al husillo		mm	450
Alimentación vertical del volante	Por Revolución	mm	1
	Por División	mm	0.005
Precisión			300 : 0.005
Rugosidad			0,0 - 0,63
Medidas de la rueda (D. Ext X Ancho X D. int)		mm	200 X 13 X 31.75
Velocidad del husillo		RPM/MIN	3450
Potencia del cabezal del husillo		Kw	1.5
Máxima capacidad de carga (incluyendo el chuck magnético)		kg	128
Peso de la máquina		kg	920
Medidas de la máquina		mm	1330 X 1150 X 1675
Dimensiones del empaque		mm	1400 X 1120 X 1985



Rectificadora S.Planas



Rectificadora Automática de Superficies Planas con Control PLC Siemens		Unidad	SGA-4080AHD
Medida de la mesa		mm	406 X 813
Máxima carrera longitudinal		mm	910
Máxima carrera transversal		mm	450
Máxima distancia del husillo al centro de la mesa		mm	580
Medida chuck magnético		mm	400 X 800
Velocidad de la mesa en movimiento longitudinal		m / min	7 - 23
Precisión			300 : 0.005
Rugosidad			0,0 - 0,63
Movimiento transversal de la mesa	Alimentación automática	mm / min	0.1 - 8
	Velocidad rápida	mm / min	990
	Alimentación del volante	mm / div	0.02
Movimiento vertical del volante	Alimentación automática		0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05
	Velocidad rápida	mm / min	460
	Alimentación del volante	mm / div	0.005
Piedra rectificadora	Velocidad	RPM	1750
	Tamaño	mm	350 X 40 X 127
Motor del husillo		Kw	5.5
Motor hidráulico		Kw	2.2
Motor de la bomba lubricante		Kw	0.125
Motor de elevación		Kw	0.5 servo motor
Motor eje transversal		Kw	0.04
Máxima capacidad de carga de la mesa (incluyendo el chuck magnético)		Kg	500
Potencia total de la máquina		Kw	9
Dimensiones de la máquina		mm	3600 X 2400 X 1890
Peso bruto		Kg	3500
Dimensiones del empaque		mm	2850 x 2270 x 2180



Rectificadora Cilíndrica



Rectificadora Cilíndrica	Unidad	M1420/500
Distancia entre centros	mm	500
Altura del centro	mm	135
Capacidad de rectificado exterior	mm	8 ~ 200
Capacidad de rectificado interior	mm	13 ~ 100
Máxima longitud de rectificado exterior	mm	500
Máxima longitud de rectificado interior	mm	125
Peso máximo de la pieza a trabajar	Kgs	50
Velocidad de rotación del husillo del cabezal	RPM	25 ~ 380
Máximo viaje de la mesa de trabajo	mm	650
Rango de giro de la mesa de trabajo	°	-5 ~ + 9°
Velocidad periférica	m/s	38
Medida de la rueda	mm	Máx. Ø 400 x 50 x Ø 203
	mm	Min. Ø 280 x 50 x Ø 203
Velocidad de rotación del eje de la rueda interna	RPM	1000
Cono del contra punto	CM	4
Motor	HP	7.5
Precisión de la máquina en rectificado exterior redondo	µm	2.5
Precisión de la máquina en rectificado interior redondo	µm	1.5
Medidas de la máquina	mm	2200 x 1600 x 1700
Peso de la máquina	Kgs	2500



Rectificadora Cilíndrica



Piedra Interior Rosa



Piedra Exterior Blanca



Piedra Exterior Rosa

Rectificadora Cilíndrica	Unidad	M1432B
Distancia entre centros	mm	1000
Altura del centro	mm	180
Capacidad de rectificado exterior	mm	8 - 320
Capacidad de rectificado interior	mm	30 - 100
Máxima longitud de rectificado exterior	mm	1000
Máxima longitud de rectificado interior	mm	125
Peso máximo de la pieza a trabajar	Kgs	150
Ángulo del giro del cabezal		+ 90°
CABEZAL PRINCIPAL		
Cono del contrapunto	CM	4
Velocidad del husillo	RPM / MIN	20 - 220
HUSILLO DE LA RUEDA		
Velocidad del husillo de la rueda	RPM / MIN	1670
Viaje rápido del husillo de la rueda	mm	50
Viaje máximo	mm	246
Ángulo		+ - 30°
Medida de la rueda	mm	400 x 50 x 203
Velocidad periférica	mm / S	35
DISPOSITIVO DEL RECTIFICADO INTERNO		
Velocidad del husillo	RPM / MIN	10,000
Dimensión de la rueda	mm	Máx. 50 x 25 x 13
		Mín. 17 x 20 x 6
MESA DE TRABAJO		
Rango de velocidad longitudinal	mm	0.1 - 4
Máximo ángulo de giro de la mesa		3° - 7°
CONTRA PUNTO		
Cono del contrapunto	CM	4
Viaje el contrapunto	mm	30
MOTOR		
Motor husillo de la rueda	HP	7
Rectificado interno	Hp	1.5
Motor de trabajo	HP	2
PESO DE LA MÁQUINA		
Largo	mm	3220
Ancho	mm	2000
Alto	mm	2005



Sierra cintas



Sierra Cinta	BS-115	BS-712N	BS-1018B
Capacidad de corte circular a 90°	115 mm	178 mm	254 mm
Capacidad de corte rectangular a 90°	100 x 150 mm	178 x 305 mm	127 x 457 mm
Capacidad de corte circular a 45°	100 mm	127 mm	150 mm
Capacidad de corte rectangular a 45°	60 x 100 mm	120 x 125 mm	150 x 190 mm
Velocidades de la sierra	24 , 35 , 61 metros x min	27 , 41 , 59 , 79 metros x min	35 , 60 , 88 , 115 metros x min
Medida de la sierra	1538 x 13 x 0.6 mm	2362 x 19 x 0.9 mm	3280 x 27 x 0.9 mm
Motor	1/2 HP	1 HP	2 HP
Medidas del empaque	960 x 440 x 460 mm	1250 x 510 x 1140 mm	1820 x 830 x 1160 mm
Peso de la máquina	50 Kg	140 Kg	310 Kg



Sierra Cinta



Sierra Cinta	BS-5030	TBK-4228A
Capacidad de corte circular	300 mm	90° 280 mm, 45° 170 mm, 30° 260 mm
Capacidad de corte rectangular	500 x 300 mm	90° 320 x 280 mm, 45° 170 x 280 mm, 30° 260 x 280 mm
Ángulo de corte	-	0° - 45°
Velocidades de la sierra	30 , 50 , 75 , 90 metros x min	27 , 45 , 69 metros x min
Medidas de la sierra	4180 x 34 x 1.1 mm	3625 x 27 x 0.9 mm
Motor	4 HP	4 HP
Máxima presión hidráulica	2.2 mpa	-
Medidas del empaque	2270 x 1320 x 1710 mm	2150 x 1300 x 1600 mm
Peso de la máquina	1085 Kgs	820 Kgs



Sierra Cinta Vertical



 Sierra Cinta Vertical	Unidad	VS-400	VS-500
Capacidad de corte			
Alto	mm	285	310
Ancho	mm	400	500
Medidas de la mesa	mm	550 x 600	660 X 700
Velocidad de la sierra	RPM	0 - 1400	0 - 1400
Largo de la sierra	mm	3390 - 3467	3980 - 4050
Ancho de la sierra	mm	3 - 16	3 - 16
Ángulo de la mesa		R-45°, L-15°	R-30°, L-15°
Motor principal	HP	2	2
Motor secundario	KVA	2.4	2.4
Medidas empaque	mm	1080 x 800 x 2000	1400 x 900 x 2200
Peso	Kgs	310	484



Taladros



TALADRO DE BANCO	Unidad	ZJ4116	ZJ5132
Motor	HP	3/4	1.5
Capacidad máx. del broquero	mm	16	20
Carrera del husillo	mm	85	120
Cono del husillo	CM	2	4
No. de velocidades		16	12
Velocidad husillo	RPM	210 - 3700	180 - 3400
Mesa de trabajo	mm	290 x 290	470 x 420
Medida de la base	mm	460 x 280	580 x 430
Diámetro de la columna	mm	72	92
Altura total	mm	1000	1710
Peso	Kgs	65	155
Dimensiones empaque	mm	820 x 500 x 290	1430 x 660 x 320

TALADRO FRESADOR	Unidad	ZX-30	ZX-40	ZX-40A
Máxima capacidad de barrenado	mm	30	40	40
Máxima capacidad de fresado	mm	70 / 20	80 / 32	80 / 32
(careado / acabado)				
Medida de la mesa	mm	730 x 210	730 x 210	730 x 210
Carrera longitudinal mesa	mm	500	500	500
Carrera transversal de la mesa	mm	230	230	230
Husillo		R8	R8	R8
Carrera del husillo	mm	120	120	120
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 2436	90 - 1970	90 - 1970
Máxima distancia del husillo a la mesa	mm	440	470	470
Giro del cabezal		360°	360°	-
Inclinación del cabezal (izquierda - derecha)		-	90°	90°
Motor	HP	2	1.5	1.5
Velocidad del motor	R.P.M.	1450	1450	1450
Tipo de transmisión de motor		Polea y bandas	Engranado	Engranado
Tipo de columna		Tubular	Tubular	C. de Milano
Peso	Kgs	300	270	270
Medidas	mm	950 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150



Taladros



TALADRO DE COLUMNA SERIE PESADA	Unidad	Z5040P	Z5050P
Máxima capacidad de barrenado	mm	40	50
Máxima capacidad de machueleado	mm	M27	M30
Diámetro de columna	mm	160	180
Carrera del husillo	mm	180	240
Distancia del husillo a la columna	mm	360	360
Distancia del husillo a la mesa	mm	590	570
Distancia del husillo a la base	mm	1180	1160
Husillo	CM	4	5
Velocidad del husillo (12 pasos)	R.P.M.	42 - 2050	42 - 2050
Alimentación del husillo	mm / R	0.07, 0.15, 0.26, 040	0.07, 0.15, 0.26, 040
Medidas de la mesa de trabajo	mm	550 x 470	550 x 470
Viaje de la mesa	mm	550	550
Dimensiones de la base	mm	450 x 440	450 x 440
Altura total	mm	2330	2380
Motor principal	HP	3	3
Motor de la bomba	W	40	40
Peso	Kgs	755	985
Dimensiones de empaque	mm	108 x 62 x 245	108 x 62 x 245

TALADRO DE COLUMNA ENGRANADO	Unidad	Z5040
Capacidad de barrenado	mm	40
Cono del husillo	CM	4
Carrera del husillo	mm	130
Rango de velocidades (6 pasos)	R.P.M.	95 - 1500
Mínima distancia desde el husillo	mm	283
Distancia de la columna al husillo	mm	283
Distancia del husillo a la mesa	mm	725
Distancia del husillo a la base	mm	1125
Máximo viaje del cabezal	mm	250
Giro del cabezal de manera horizontal		360°
Giro del cabezal (derecha - izquierda)		90°
Máximo viaje del soporte de la mesa	mm	600
Medidas de la mesa	mm	380 X 300
Giro de la mesa de trabajo		360°
Inclinación de la mesa		+ - 45°
Medida de la mesa de la base	mm	417 x 416
Motor	HP	1.5
Velocidad del motor	R.p.M.	1400
Peso	Kgs	432
Medidas de la máquina	mm	737 x 600 x 1680
Medidas del empaque	mm	837 x 700 x 1830



Troqueladoras



≡ TROQUELADORAS	Unidad	J23-16B	J23-25A	J23-40
Toneladas de presión máxima	Ton	16	25	40
Carrera de presión nominal	mm	2	2	4
Longitud de carrera	mm	70	90	100
Golpes por minuto	S.P.M.	122	122	55
Ajuste de la altura del molde	mm	160	200	220
Profundidad de garganta	mm	60	70	80
Dimensiones de la mesa	mm	160	190	240
Tamaño de apertura en la mesa (diámetro)	mm	450 x 300 x 60	560 x 360 x 70	700 x 460 x 80
HUECO DEL GOLPE				
Máximo ángulo de inclinación del cuerpo	Diám./Prof.	40 / 60	40 / 60	50 / 70
		25°	25°	25°
Distancia entre columnas del cuerpo	mm	220	260	300
MOTOR				
Dimensiones	HP	2	3	5
	mm	1140 x 905	1350 x 950	1500 x 1180
Peso		x 1890	x 2200	x 2300
	Kgs	1090	1870	3400



Cizalla Universal



 CIZALLA UNIVERSAL (metaleras)	Unidad	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25
Presión	Ton	60	90	110
Máximo espesor de corte	mm	16	20	25
Fuerza de la placa	N/mm2	≤450	≤450	≤450
Angulo de corte		7°	8°	8°
Tamaño de corte de una carrera	mm	16 x 250 8 x 400	20 x 330 10 x 480	25 x 330 16 x 600
Carrera del carnero	mm	80	80	80
Número de carreras	CPM	8	8	6
Profundidad de garganta	mm	300	355	400
Espesor de perforación	mm	16	20	35
Potencia motor	HP	5	7	10
Dimensiones de la máquina	mm	1640 x 730 x 1770	1860 x 800 x 1900	2355 x 960 x 2090
Peso de la máquina	Kgs	1600	2500	4500



Afiladora

AFILADORA DE BURILES REDONDOS	Unidad	2M6015
Ángulo de rectificando	°	0° - 44°
Rango de ángulo negativo de rectificando	°	0° - 52°
Angulo de rectificando cónico	°	0° - 180°
Micro ajuste en el husillo longitudinal	mm	8
Micro ajuste en el porta herramienta	mm	18
Carrera longitudinal del porta herramienta	mm	140
Rango de sujeción de la boquilla	mm	3 - 16
Tipo de boquilla		U2
Velocidad del husillo	RPM	5200
Medidas de la rueda		
Diámetro	mm	100
Ancho	mm	50
Hueco	mm	20
Motor	HP	1/3
Peso de la máquina	Kgs	50



AFILADORA UNIVERSAL	Unidad	MT6020
Mínimo diámetro de rectificando	mm	125
Máximo diámetro de rectificando	mm	220
Máxima longitud de rectificando	mm	100
Medidas de la mesa	mm	530 x 130
Carrera longitudinal de la mesa	mm	175
Carrera transversal de la mesa	mm	100
Distancia del husillo a la mesa	mm	120
Máximo giro de la cabeza	°	360°
de la rueda en línea horizontal		
Inclinación del husillo de la rueda	°	360°
Potencia motor	WATTS	180
Motor	R.P.M.	3400
Dimensiones	mm	1090 x 720 x 930
Medidas del empaque	mm	1300 x 780 x 950
Peso	Kgs	208



Electroerosionadora



≡ ELECTROEROSIONADORA DE HILO	Unidad	DK7732ZF	DK7732ZTS
Mesa de trabajo	mm	360 x 610	460 x 740
Carrera de la mesa	mm	300 x 400	400 x 320
Ángulo máximo de trabajo		60° en 80 mm	60° en 80 mm
Carrera en ejes u/v	mm	(+/-)35	(+/-)35
Máximo espesor de corte	mm	400	300
Peso máximo permitido	Kgs	200	300
Mínimo movimiento en x/y	mm	0.001	0.001
Mínimo movimiento en u/v	mm	0.001	0.001
Motores en x/y		Motor a pasos	Servo motor
Motores en u/v		Motor a pasos	Motor a pasos
Tipo y espesor de hilo		Molibdeno/0.18 mm	Molibdeno/0.18 mm
Máximo almacenamiento de hilo en bobina	mm	200	300
Velocidad de bobina	M/S	1-11.4	1-11.4
Precisión de corte	mm	≤ 0.015	≤ 0.010
Mejor acabado de rugosidad		Ra ≤ 2.5µm	Ra ≤ 1.2µm (3 Pasadas) Ra ≤ 1.0µm (5 Pasadas)
Capacidad de tanque de soluble	Lts	40	90
Máxima corriente de maquinado	Amperes	8	8
Software		AUTOCUT	AUTOCUT
Peso de la máquina	Kgs	1400	2100
Dimensiones de la máquina	mm	1500 x 1170 x 1700	1800 X 1400 X 2170



Electroerosionadora



ELECTROEROSIONADORA DE PENETRACIÓN	Unidad	D7140
Tamaño de la mesa	mm	700 x 400
Carrera en eje x	mm	450
Carrera en eje y	mm	350
Carrera en eje z	mm	200
Carrera de cabezal	mm	200
Tamaño de tanque de aceite	mm	1200 x 620 x 400
Máximo peso en el husillo	Kgs	80
Máximo peso permitido en la mesa	Kgs	1000
Distancia del husillo a la mesa	mm	210 - 610
Máxima corriente de trabajo	AMP	50
Peso de la máquina	Kgs	1800
Dimensiones de la máquina	mm	1400 x 1200 x 2050
Tipo de aceite		Dieléctrico
Capacidad de litros		260 - 280



Grabadora laser



	Unidad	SH-F20
Potencia	W	20
Longitud de onda láser	mm	1064
Área de Marcado	mm	200x200
Gama de elevación	cm	50
Fuente de láser marca		Max/Raycus
Vida de la fuente del láser	Horas	≥100.000
Marcado ancho línea	mm	0.01-0.1
Marcado de profundidad	mm	<2 (dependiendo del material)
Max. Velocidad de Marcado	mm/s	7000
Repetibles de precisión	mm	0.001
Min carta	mm	0.15
Modulación de frecuencia	kHz	20-200
Tensión de trabajo	Volts	110
Unidad de potencia	kw	<0.5
Software		EZCAD (En inglés)
Sistema compatible		Win7/Win10 con 32 bits o 64 bits
Medidas de empaque	mm	900 x 800 x 1120
Peso	Kgs	70



Gillotina Hidraulica



	Unidad	QC11Y-6X2000	QC11Y-6X3200	QC11Y-8X2000	QC11Y-8X3200
Fuerza de presión	Tons	80	125	125	200
Máximo espesor de corte (Aceros suaves)	mm	6	6	8	8
Máximo largo de corte	mm	2000	3200	2000	3200
Resistencia del material a cortar	N / mm ²	450	450	450	450
Ángulo de corte		0.5° - 1° 30'	0.5° - 2°	0.5° - 1° 30'	0.5° - 2°
Máxima carrera del calibrador trasero	mm	750	600	750	600
Número de golpes	Min	14 - 19	5 - 20	14 - 18	5 - 20
Lados que se usan de la cuchilla		4 lados	4 lados	4 lados	4 lados
Largo de la cuchilla	mm	2100	3300	2100	3300
Profundidad de garganta	mm	80	70	80	100
Motor	Kw	7.5	7.5	7.5	10.5
Dimensiones de la máquina	mm	2800 X 1700 X 1750	3800 X 1700 X 1900	2800 X 1700 X 1750	3800 X 1700 X 1900
Peso de la máquina	Kgs	4700	6500	5700	6800



Dobladora Hidraulica



DOBLADORA HIDRÁULICA	Unidad	WC67Y-80/2000	WC67Y-125X3200	WC67Y-125/2000	WC67Y-200X3200
Fuerza de presión	Tons	80	125	125	200
Largo de trabajo	mm	2000	3200	2000	3200
Distancia entre columnas	mm	1550	2550	1550	2550
Profundidad de garganta	mm	320	320	320	320
Carrera del carnero	mm	120	130	120	200
Velocidad de aproximación	mm / S	90	80	80	70
Velocidad de trabajo	mm / S	8	8	8	7.5
Velocidad de regreso	mm / S	70	60	60	60
Ajuste de la carrera del carnero	mm	70	85	85	110
Distancia entre el carnero y la mesa	mm	395	380	405	435
Motor	Kw	5.5	7.5	7.5	15
Peso de la máquina	Kgs	5500	7300	6000	10900
Medidas de la máquina	mm	2700 X 1750 X 2300	3300 X 1460 X 2450	2700 X 1750 X 2300	3300 X 1715 X 2765



CONTACTANOS



 **33 4522 4603**

 **VENTAS@HYM-MAQUINARIA.COM.MX**

 **WWW.HYM-MAQUINARIA.COM.MX/**

 **AV. AVIACIÓN 133 - 3, HOGARES DE NUEVO MÉXICO,
ZAPOPAN, JAL. C.P: 45138**



H&M®
CNC, MAQUINARIA Y SERVICIOS