



CATALOGO **MAQUINARIA** CNC

2026

H&M Maquinaria pone a su disposición un catálogo de maquinaria de vanguardia, creado para optimizar su producción y llevar su taller a la excelencia que merece.
“Innovando y prosperando juntos”

[HTTPS://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/](https://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/)

Cortadora laser



MODELO	A3-1.5 KW	A3-3KW	A3-3KW SC	A3-6KW	C3-3KW
Tamaño de mesa	3048 X 1524	3048 X 1524	3049 X 1524	3050 X 1524	3051 X 1524
Tipo de cama	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Doble
Tipo de cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Cerrada
Potencia del laser	1500 Watts	3000 Watts	3000 Watts	6000 Watts	3000 Watts
Scanning cutting	No	No	Si	No	No
Presición de posicionamiento	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm
Presición de reposicionamiento	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm
Aceleración máxima	1.5 G	1.5 G	1.5 G	1.5 G	1.5 G
Velocidad máxima de enlace (m/min)	100	100	100	100	100
Máxima capacidad de corte en acero al carbón (mm)	14	20	20	25	20
Máxima capacidad de corte en acero inoxidable (mm)	6	12	18	20	12
Máxima capacidad de corte en aluminio (mm)	4	8	16	20	8
Máxima capacidad de corte en latón (mm)	3	6	10	12	6



Fresadora CNC



FRESADORA CNC	Unidad	XK7130A
Control numérico		GSK980MDI
Medidas de la mesa	mm	1000 x 280
Ranura en "t"		3/14/63
Máxima capacidad de carga de la mesa	KGS	150
Carrera eje x	mm	460
Carrera eje y	mm	210
Carrera eje z	mm	360
Distancia de la columna a la mesa	mm	200 - 500
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 480
Husillo		ISO30
Motor	HP	3
Máxima velocidad del husillo	RPM	66 - 4540
Máxima velocidad de alimentación	mm/MIN	1 - 2000
Avances rápidos (x, y, z)	mm/MIN	3000
Precisión en posicionamiento (x, y, z)	mm	0.04
Precisión en re posicionamiento (x, y, z)	mm	0.025
Medidas de la máquina	mm	1650 x 1250 x 2400
Peso de la máquina	Kgs	1300



FRESADORA CNC	Unidad	XK7136C
Control numérico		GSK980MDI
Medidas de la mesa	mm	1350 x 360
Husillo		BT40
Carrera eje x	mm	900
Carrera eje y	mm	400
Carrera eje z	mm	460
Distancia entre el husillo y la mesa	mm	100 - 560
Distancia entre el husillo y la columna	mm	460
Máxima capacidad de carga de la mesa	Kgs	400
Movimientos rápidos (x, y, z)	mm/MIN	5000/5000/4000
Velocidad de alimentación	mm/MIN	1 - 2000
Ranura en "T"		3/18/80
Rango de velocidad del husillo	RPM	200 - 8000
Motor	HP	7
Precisión en posicionamiento	mm	0.04
Precisión en posicionamiento repetido	mm	0.020
Peso de la máquina	Kgs	2500
Dimensiones de la máquina	mm	2150 x 2120 x 2540



Centro de Maquinado



Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Enfriador de viruta
- Generador de pulsos manual
- Lámpara

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RPM.
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG

MINI CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC400E
Control numérico		GSK218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	60 - 460
Medidas de la mesa	mm	600 x 350
Carreras de la mesa	mm	400 x 350 x 400
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	100
Ranura en "T"	mm	3 - 14 - 120
Motor principal	HP	7
Avance rápido (x, y, z)	M / MIN	30 / 30 / 24
Rango de alimentación	mm / MIN	2 - 10000
Precisión de la posición	JIS	± 0.005
Repetibilidad	JIS	± 0.003/300 mm
Carrusel de herramientas		Sombrilla
Número de herramientas		16
Tiempo de cambio de herramienta	Segundos	3
Diámetro máximo de la herramienta		Ø78 / Ø120
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Bomba refrigerante	KW	0.1
Peso de la máquina	KGS	2630
Dimensiones de la máquina	mm	3020 x 1950 x 2380



Centro de Maquinado



Incluye:

Extractor de virutas en espiral,
enfriador de viruta, generador de
pulsos manual y lámpara

Otras características:

- El husillo BT40 (Taiwán) puede alcanzar de manera ocasional las 10,000 RPM
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los ejes (x / y) y guías cuadradas en eje (z) de origen taiwanés
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)

CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC640
Control numérico		GSK 218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 620
Medidas de la mesa	mm	400 x 920
Carreras de la mesa	mm	650 x 400
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	300
Ranura en "T"		3/14/120
Motor principal	HP	7
Avance rápido (x, y, z)	M / MIN	30 / 30 / 18
Rango de alimentación	mm / MIN	1 - 10000
Precisión de la posición	JIS	± 0.005 / 300
Repetibilidad	JIS	± 0.003 / 300 mm
Carrusel de herramientas		Sombrilla
Número de herramientas		16
Diámetro máximo de la herramienta		Ø78 / Ø120
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Bomba refrigerante	KW	0.1
Peso de la máquina	Kgs	3300
Dimensiones de la máquina	mm	2020 x 1870 x 2170



Centro de Maquinado



CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC855S	VNM860S
Control numérico	-	GSK 218M	Fanuc 0i mf 3B
Cono del husillo	-	BT40	BT40
Velocidad máx. intermitente del husillo	RPM	12000	12000
Velocidad máxima continua del husillo	RPM	10000	10000
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700	100 - 700
Medidas de la mesa	mm	1000 X 550	1000 X 550
Carreras de la mesa	mm	800 X 550 X 550	850 X 600 X 600
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	500	600
Ranura en "T"	mm	5 - 18 - 90	5 - 18 - 90
Motor principal	Kw	10	11 / 18.5
Avance rápido (X , Y , Z)	mm / min	30000 / 30000 / 24000	48000 / 48000 / 36000
Velocidad de alimentación de corte	mm / min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS	± 0.003 / 300 JIS
Carrusell de herramientas	-	Brazo	Brazo
Número de herramientas	-	24	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.75	1.55
Diámetro máximo de la herramienta	mm	130 X 300	80 X 125
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8	8
Peso de la máquina	Kgs	5000	5500
Dimensiones de la máquina	mm	2550 X 2280 X 2800	2950 X 2280 X 2550

INCLUYE:

- Extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámpara, torreta para alarma
- Seguro en las puertas
- Pistola de agua

CARACTERÍSTICAS:

- El husillo BT40 es de origen Taiwánés y cuenta con enfriador de husillo para altas revoluciones (Se puede suministrar en CAT40 sobre pedido)
- El carrusell de 24 herramientas es marca Okada.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes (X , Y , Z) de origen Taiwánés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)



Centro de Maquinado



Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Enfriador de viruta, generador de pulsos manual
- Tarjeta de memoria pc card (únicamente control FANUC)
- Lámpara.

Nota:

El centro de maquinado modelo VMC850B puede ser suministrado con cuarto eje así como con control GSK218M

Otras características:

- El husillo BT-40 es taiwanés
- Los baleros en los ejes x/y/z pueden ser NTN/NSK (Japón)
- El husillo de bolas en los ejes x/y/z son de Taiwán
- El carrusel de herramientas (16 o 24 htas) es taiwanés.

CENTRO DE MAQUINADO BAOJI	Unidad	VMC850B
Control numérico		Fanuc Oi Mf
Medidas de la mesa	mm	500 x 1050
Ranura en "t"	mm	5 - 18 x 90
Capacidad de carga	Kgs	600
Cono del husillo		BT40
Motor principal	HP	10
Máximas R.P.M intermitente	R.P.M	8000
Carrera eje "x"	mm	800
Carrera eje "y"	mm	500
Carrera eje "z"	mm	550
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700
Distancia del husillo a la columna	mm	560
Alimentación rápida en ejes x/ y	M / MIN	16
Alimentación eje "z"	M / MIN	12
Máxima velocidad de alimentación	mm / MIN	10000
Tipo de carrusel de herramientas		SOMBRILLA
Número de herramientas		16
Peso máximo de cada herramienta	KGS	8
Tamaño de la herramienta	mm	Ø80 x 250
Repetibilidad	mm	± 0.008
Precisión del posicionamiento	mm	± 0.003
Fuente de aire	Lts / MIN	250
Peso de la máquina	KGS	6000
Medidas de la máquina	mm	2800 X 2300 X 2630



Centro de Maquinado



Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámpara
- Torreta para alarma
- Seguro en las puertas
- Pistola de agua

Características:

- El husillo BT40 es de origen Taiwanés y cuenta con enfriador de husillo para altas revoluciones (Se puede suministrar en CAT40 sobre pedido)
- El carrusel de 24 herramientas es marca Okada.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes (X, Y, Z) de origen Taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)

CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC1160	VNM1100S
Control numérico	-	Fanuc Oi Mf 5	Fanuc Oi Mf 3B
Cono del husillo	-	BT40	BT40
Velocidad máx. intermitente del husillo	RPM	12000	12000
Velocidad máx. continua del husillo	RPM	10000	10000
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 720	120 - 770
Medidas de la mesa	mm	1200 X 600	1200 X 600
Carreras de la mesa	mm	1100 X 600 X 600	1100 X 600 X 650
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	600	1000
Ranura en "T"	mm	5 - 18 - 100	5 - 18 - 100
Motor principal	Kw	11 / 15	11 / 18.5
Avance rápido (X, Y, Z)	mm / min	30000 / 30000 / 24000	36000 / 36000 / 30000
Velocidad de alimentación de corte	mm / min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas	-	Brazo	Brazo
Número de herramientas	-	24	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.55	1.55
Diámetro máximo de la herramienta	mm	78 X 300	80 X 125
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8	8
Peso de la máquina	Kgs	6000	6400
Dimensiones de la máquina	mm	3100 X 2460 X 2860	4250 X 2280 X 2550



Centro de Maquinado

5 Ejes, 3 + 2



 CENTRO DE MAQUINADO DE 5 CARAS (3 + 2 EJES)	Unidad	CMC-500F
Control de la máquina		FANUC Oi-Mf Plus
Medida de la mesa	mm	630 x 500
Máxima capacidad de carga de la mesa	Kgs	200
Número/ Ancho / Distancia de las ranuras T	mm	7 / 14 / 63
Viaje de la mesa ejes X / Y / Z	mm	550 / 450 / 400
Distancia del husillo a la mesa	mm	150-550
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidad del husillo	r/min	40 – 10000
Potencia del motor del husillo	Kw	7.5
Torque del husillo	Nm	70
Modo de manejo del husillo		Conexión directa
Velocidad de alimentación	mm / min	1 – 10000
Tipo de cambiador de herramientas		Brazo
Número de herramientas		24
Dimensión máxima de la herramienta	mm	150 * 300
Precisión de posicionamiento en ejes X, Y y Z	mm	0.008
Precisión de posicionamiento repetido en ejes X, Y y Z	mm	0.005
Tipo de extractor		Cadena
Peso de la máquina	Kg	6500
Dimensiones de la máquina ancho / fondo / altura	mm	2200 / 3200 / 2500



Centro de Maquinado

Tipo puente



CARACTERÍSTICAS:

- El husillo BT50 es de origen Taiwanés
- El carrusel de 24 herramientas es marca Okada.
- Eje X tiene guías lineales, eje Y combinación de guías lineales y cuadradas, eje Z guías cuadradas de origen Taiwanés (Hiwin)
- Los husillos de bolas son de origen Taiwanés (Hiwin)
- Los baleros pueden ser NSK (Japón) o FAG (Alemania)

INCLUYE:

- Doble extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámparas de trabajo
- Torreta para alarma
- Pistola de aire y de agua

CENTRO DE MAQUINADO DE PUENTE GMC1530	Unidad	GMC1530
Control numérico		Fanuc Oi Mf 5
Cono del husillo		BT50
Medida de la mesa	mm	1500 X 3000
Máxima capacidad de carga de la mesa	mm	8000
Ancho efectivo del puente	Kgs	1900
Altura máxima del puente	mm	900
Distancia vertical entre el husillo y la mesa	mm	150 - 950
Máximo recorrido de la mesa eje X	mm	3200
Máximo recorrido de la mesa eje Y	mm	2000
Máxima carrera del carnero	mm	800
Número de herramientas		24
Tipo de carrusel de herramientas		Brazo
Potencia del husillo	Kw	15 / 18.5
Máxima velocidad del husillo	RPM	4000
Velocidad rápida de alimentación eje X	mm / min	12000
Velocidad rápida de alimentación eje Y	mm / min	15000
Velocidad rápida de alimentación eje Z	mm / min	12000
Rango de velocidad de avance de corte ejes X , Y	mm / min	1-10000
Rango de velocidad de avance de corte eje Z	mm / min	1-8000
Precisión de posicionamiento del eje lineal X	mm	0.025
Precisión de posicionamiento del eje lineal Y	mm	0.022
Precisión de posicionamiento del eje lineal Z	mm	0.025
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal X	mm	0.015
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal Y	mm	0.013
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal Z	mm	0.015
Medidas de la mesa	mm	9500 X 4300 X 4700
Peso de la máquina	Kgs	26000



Tornos CNC



TK36-6 HTS Fanuc



TK36-4 HTS GSK

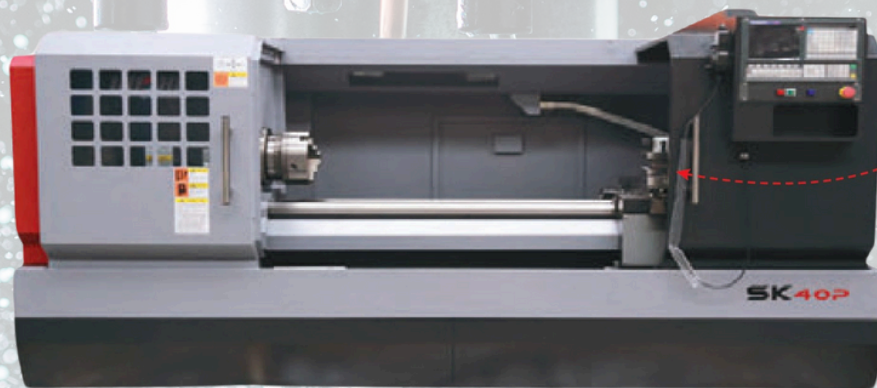


**TK36-6 HTS GSK
CON UNIDAD HIDRAULICA**

TORNO HORIZONTAL CNC	Unidad	Torno TK36-4 / Torno TK36-6
Control numérico		GSK980TDC
Volteo sobre la bancada	mm	360
Volteo sobre el carro	mm	Ø180
Máximo diámetro de torneado	mm	Ø320
Distancia entre puntos	mm	750
Máxima longitud de torneado	mm	600 4 Htas / 540 6 Htas
Chuck universal de 3 mordazas	mm	Ø200
Paso de barra	mm	Ø57
Tipo de husillo	CAMLOCK	D1-6
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 3000
Motor (servo)	HP	7
Diámetro del contra punto	mm	Ø55
Carrera de la caña del contra punto	mm	120
Contra punto manual	CM	4
Carrera del carro en x	mm	200 (150 Torreta de 6 Htas)
Carrera del carro en z	mm	610 (550 Torreta de 6 Htas)
Movimiento rápido del carro eje x	M / MIN	6
Movimiento rápido del carro eje z	M / MIN	8
Número de herramientas de la torreta		4 ó 6
Medida de la herramienta de torreta de 4	mm	20 x 20
Diámetro de herramienta de torreta de 6		Ø32
Máxima capacidad de carga sujetando con el chuck y el contra punto juntos	Kgs	500
Precisión de posicionamiento (x/z)	mm	0.026 / 0.032
Precisión de re posicionamiento (x/z)	mm	0.007 / 0.009
Redondeo y cilindricidad del maquinado	mm	0.004 / 0.027 (300 mm)
Medidas de la máquina	mm	2150 x 1260 x 1600
Peso	Kgs	1700



Tornos CNC



TORNO HORIZONTAL CNC	Unidad	SK40P/1000	SK50P/1500	SK66Q/2000
Control		GSK 980TDI	GSK 980TDI	FANUC 0i Mate-TD
Volteo sobre bancada	Mm	400	500	660
Volteo sobre el carro	Mm	200	280	440
Máximo diámetro de torneado	Mm	400	500	550
Distancia entre puntos	Mm	870	1370	1870
Máximo longitud a tornear	Mm	750	1250	1750
Paso de barra	Mm	82	82	82
Tipo de husillo		A2-8	A2-8	A2-8
Velocidades del husillo	RPM	162 - 1620	162 - 1620	162 - 1620
Avance rápido eje X	M/min	6	6	6
Avance rápido eje Z	M/min	8	8	8
# Herramientas de la torreta		4	4	4
Viaje de la torreta X	Mm	275	275	275
Viaje de la torreta Z	Mm	850	1400	1850
Medida de la herramienta en la torreta	Mm	25 X 25	25 X 25	25 X 25
Diámetro del contrapunto	Mm	75	75	75
Cono del contrapunto		MT5	MT5	MT5
Máximo viaje de la caña del contrapunto	Mm	150	150	150
Ajuste cruzado del contrapunto	Mm	± 15	± 15	± 15
Motor principal	K.W.	7.5	7.5	7.5
Dimensiones de la máquina	Mm	2700 X 1500 X 1700	3000 X 1370 X 1690	3670 X 1680 X 1850
Peso de la máquina	2100	2450	2450	2650



Tornos CNC

Bancada inclinada



≡ TORNO DE BANCADA INCLINADA	Unidad	CK40
Control		FANUC Oi-TF5
Volteo sobre la bancada	mm	400
Volteo sobre el carro	mm	260
Máxima longitud de torneado	mm	400
Máximo diámetro de torneado	mm	Ø285
Máximo diámetro de la barra	mm	Ø42
Chuck hidráulico	mm	165
Nariz del torno		A2-5
Paso de barra	mm	57
Velocidad del husillo	R.P.M.	70 - 3000
Motor	HP	10
Diámetro de la caña del contra punto	mm	Ø70
Carrera de la caña del contra punto	mm	80
Cono del contra punto	CM	4
Ángulo de inclinación del carro		45°
Carrera eje x del carro	mm	165
Carrera eje z del carro	mm	410
Viaje rápido del carro en x	M / MIN	12
Viaje rápido del carro en z	M / MIN	16
Número de herramientas en la torreta		8
Medida de la herramienta en torreta	mm	20 X 20
Diámetro de la herramienta en torreta	mm	Ø32
Medidas	mm	2370 X 1670 X 1970
Peso	Kgs	3000



Tornos CNC

Herramientas vivas



TORNO CNC DE HERRAMIENTAS VIVAS		CK-36F	
Máximo volteo sobre la bancada	400 mm	Tipo de herramientas giratorias	ER20
Máximo volteo sobre el carro	140 mm	Número de herramientas	2 axial, 3 radial
Máximo diámetro de torneado	200 mm	Máxima velocidad de giro	4000 R.P.M.
Máxima herramienta (Barrenado/Fresado)	50 mm	Máximo diámetro de zanco de sujeción	13 mm
Máximo diámetro de la barra a sujetarse	45 mm	Máxima capacidad de barrenado	10 mm
Máxima longitud de torneado	100 mm	Máxima capacidad de machueleado	M8
Tipo de nariz	A2-5	Máxima capacidad de fresado	10 mm
Tamaño de la nariz del husillo	82.563 mm	Potencia del motor principal	7 HP
Paso de barra del husillo	56 mm	Torque del motor principal	52 Nm
Cono del husillo	Metric 63 1:20 mm	Potencia motor X/Z	2.36 KW
Velocidad del husillo	60-4000 R.P.M.	Torque motor X/Z	7.5 Nm
Diámetro del chuck	6"	Torque motor X1/Z1/Y	3.2 Nm
Carreras en X/Z	400/400 mm	Potencia motor X1/Z1/Y	1 KW
Carrera en Y	150 mm	Potencia motor de soluble	370 w
Diámetro y paso de tornillo de X/Z	32x10 mm	Control CNC	Fanuc Oi TF-5
Diámetro y paso de tornillo de Y	20x5 mm	Número de ejes controlables	6 ejes
Movimientos rápidos X/Z	18/20 m/MIN	Dispositivo de posicionamiento y frenado	Hidráulico
Movimiento rápido Y	12 m/ MIN	Capacidad de Potencia	20 KVA
Tipo de torreta	Hidráulica horizontal	Tipo de bancada	Inclinada 45°
Número de herramientas	8	Peso de la máquina	2160 Kgs
Zanco de la herramienta torneado/barras	20x20/25 mm	Dimensiones de la máquina (L x W x H)	2150x1640x2025 mm



CONTACTANOS



 33 4522 4603

 VENTAS@HYM-MAQUINARIA.COM.MX

 [HTTPS://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/](https://HYM-MAQUINARIA.COM.MX/)

 AV. AVIAVION 133 - 3, HOGARES DE NUEVO MEXICO,
ZAPOPAN, JAL. C.P: 45138